Informacje ogólne

Programatory (nazwa zamienna sterowniki) Nabertherm charakteryzują się intuicyjną obsługą i współczesnym wzornictwem. Obsługa odbywa się za pomocą centralnego regulatora obrotowego (pokrętła jog). Temperatury i informacje programowe są prezentowane na graficznym, kontrastowym wyświetlaczu LCD.

Prosta obsługa była na pierwszym miejscu podczas ich projektowania. Dla komfortowej obsługi można wyjąć programator z uchwytu na piecu. Wprowadzenie programu odbywa się w formie tekstu, więc wszystkie kroki można łatwo prześledzić. Krzywe wypalania w celu ich jednoznacznego przyporządkowania można zapisywać pod własną nazwą.

Programatory stosowane w piecu do wypalania mają fabrycznie zapisane pięć przykładowych programów (dwa wypały na biskwit i trzy wypały do szkliwa lub dla ceramiki porowatej, fajansu/kamionki. Można je wykorzystać jako bazę do indywidualnego dopasowania dla faktycznie potrzebnej krzywej wypalania. Można je nadpisać i od nowa zapisać z wymaganymi czasami i temperaturami. Za pomocą zegara czasu rzeczywistego można bez zwłoki uruchomić piec.

Każdy programator typoszeregu B400 - P470 jest seryjnie wyposażony w złącze USB. Na pamięci USB klienta, włożonej podczas wypalania, są zapisywane przebiegi wypalania. Można je komfortowo sczytać za pomocą bezpłatnego programu NTGraph (Freeware), które bazuje na interfejsie użytkownika Microsoft

B400

C440

P470

Przyporządkowanie standardowych sterowników do typu pieca	NW 300 - NW 1000/H	N 100 - N 2200/H	N 40 E - N 100 E	N 140 E - N 500 E	Top 16/R - Top 220	HO 70... - HO 100	NB 300 - NB 600	GFM 420 - GFM 1050	GF 75 - GF 1425	F 30 - F 110	F 220	MF 5	LE 1/11 - LE 14/11
Strona katalogu	5	7-8	9	10-11	15-16	18	21	23	25	27	27	28	29
Controller													
B400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
C440	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	
P470	○	○	○	○			○	○	○	○	●	○	
R7													●

Zakres funkcji sterowników standardowych	R7	B400	C440	P470
Liczba programów	1	5	10	50
Segmenty	2	4	20	40
Funkcje dodatkowe (np. dmuchawa lub autom. klapy) maksymalnie		2	2	2-6
Maksymalna liczba stref regulacji	1	1	1	3
Sterowanie ręczną regulacją strefową		●	●	●
Autooptymalizacja		●	●	●
Komunikaty stanu wyświetlane w postaci zwykłego tekstu		●	●	●
Wprowadzanie danych za pomocą pokrętła jog i klawiszy		●	●	●
Wprowadzanie nazwy programu (np. wypalanie glazury)		●	●	●
Blokada klawiszy		●	●	●
Funkcja pomijania służąca do zmiany segmentów		●	●	●
Wprowadzanie programu w krokach co 1°C lub 1 min	●	●	●	●
Nastawiany czas uruchomienia (np. korzystanie z taryfy nocnej)		●	●	●
Umschaltung °C/°F	○	●	●	●
Licznik zużycia prądu (kWh)		●	●	●
Licznik godzin pracy		●	●	●
Zegar czasu rzeczywistego		●	●	●
NTLog do kontrolera Nabertherm: Zapis danych procesowych w pamięci USB		○	○	○
Złącze do oprogramowania VCD		○	○	○
Wybór języka: niemiecki, angielski, włoski, francuski, hiszpański, rosyjski		●	●	●
Pamięć błędów		●	●	●
Zdejmowany kontroler		●	●	●

● Standard
○ Opcja
[1] nie jest regulatorem temperatury stopionego metalu

Napięcia przyłączeniowe dla pieców Nabertherm

1-fazowe: wszystkie piece są zasilane napięciem w zakresie 110–240 V, 50 lub 60 Hz.

3-fazowe: wszystkie piece są zasilane napięciem w zakresie 200–240 V lub 380–480 V, 50 lub 60 Hz.

Wszystkie podane w katalogu wartości przyłączeniowe dotyczą wersji standardowych 400 V (3/N/PE) lub 230 V (1/N/PE).

Opis panelu programatora:

1. Wyświetlacz
2. Pokrętło obsługowe jog (obracane, naciskane)
3. Przycisk obsługi dla „Start, Hold, Stop”
4. Przycisk obsługi dla wyboru „Menu” (ładowanie, zapisywanie, kopiowanie, kasowanie programu)
5. Przycisk obsługi dla funkcji „Wstecz”
6. Przycisk obsługi dla menu informacyjnego (ostatnie zużycie w kWh, roboczogodziny)
7. Złącze USB

Komunikaty i funkcje

Wprowadzenie nowego programu

Ładowanie zapisanych programów

Wprowadzenie czasu uruchomienia w czasie rzeczywistym (dzień i czas zegarowy)

Zapisanie programu pod nazwą

Wyświetlenie zużycia prądu w kWh

Wyświetlenie pozostałego czasu przebiegu bieżącego programu

Wyjmowany kontroler dla prostej obsługi

Dokumentowanie bieżących programów na pamięci USB

Nabertherm
MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Świat firmy Nabertherm: www.nabertherm.com

Na witrynie internetowej **www.nabertherm.com** można znaleźć wszystkie informacje o naszej firmie, a zwłaszcza o naszych produktach.

Oprócz możliwości zapoznania się z aktualnymi informacjami, terminami targów i szkoleń można także bezpośrednio skontaktować się z lokalnym biurem sprzedaży lub z najbliższym dealerem.

Profesjonalne rozwiązania dla:

- **Sztuki i rzemiosła**
- **Obróbki szkła**
- **Zaawansowane materiały**
- **Laboratorium**
- **Gabinetów protetycznych**
- **Techniki obróbki termicznej metali i tworzyw oraz obróbki powierzchniowej**
- **Odlewni**

Centrala:

Nabertherm GmbH
Bahnhofstr. 20
28865 Lilienthal, Niemcy
contact@nabertherm.de

Organizacja sprzedaży

Chiny
Nabertherm Ltd. (Shanghai)
150 Lane, No. 158 Pingbei Road, Minhang District
201109 Shanghai, Chiny
contact@nabertherm-cn.com

Francja
Nabertherm SARL
35 Allée des Impressionnistes - BP 44011
95911 Roissy CDG Cedex, Francja
contact@nabertherm.fr

Włochy
Nabertherm Italia
via Trento N° 17
50139 Florence, Włochy
contact@nabertherm.it

Wielka Brytania
Nabertherm Ltd., Wielka Brytania
contact@nabertherm.com

Szwajcaria
Nabertherm Schweiz AG
Batterieweg 6
4614 Hägendorf, Szwajcaria
contact@nabertherm.ch

Hiszpania
Nabertherm España
c/Marti i Julià, 8 Bajos 7ª
08940 Cornellà de Llobregat, Hiszpania
contact@nabertherm.es

USA
Nabertherm Inc.
54 Read's Way
New Castle, DE 19720, USA
contact@nabertherm.com

Beneluks
contact@nabertherm.nl

Autoryzowany serwis na terenie całej Polski:

Ceramiktherm S.C
Browarna 10, 73-150 Łobez

+48 91 39 25 950

Handel i Marketing
+48 601 673 691

Serwis i Doradztwo
+48 601 529 562

info@ceramiktherm.pl
www.ceramiktherm.pl

Zapraszamy także do odwiedzenia naszej strony internetowej:
http://www.nabertherm.com/contacts

www.nabertherm.com

Reg.-Nr. C 1.4/11.15 (Polnisch). Dane bez gwarancji. Prawo do zmian technicznych zastrzeżone.